# САСОВСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ ЗАВОД

Основан
в 2003 году

Сасовский литейный завод — это современное высокотехнологичное литейное производство, созданное для обеспечения машиностроительного комплекса и других отраслей промышленности качественным фасонным литьем из различных марок стали и чугуна.

- **Литейный завод открыт в 2003 году**
- **Проектная мощность составляет 250 000 кг чугунного литья в месяц**
- **Возможность изготовления отливок развесом от 10 кг до 6200 кг**

Основным преимуществом нашего литейного производства является его технологическая гибкость и возможность изготовления различных видов отливок по единой технологии и в едином потоке, что позволяет выполнять с высоким качеством как заказы в небольших объемах и маленькими партиями, так и осуществлять производство серийной продукции.

**17 ЛЕТ**

## УЧАСТКИ САСОВСКОГО ЛИТЕЙНОГО ЗАВОДА ОСНАЩЕНЫ СОВРЕМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ:

- **Индукционные плавильные установки INDUCOTERM;**
- **Формовочное оборудование IMF с использованием высокоскоростных смесителей третьего поколения и механической регенерацией формовочной смеси;**
- **Автоматизированная линия безопочной формовки.**

Внедренная технология на холоднотвердеющих смесях позволяет получать формы высокой размерной точности, что дает возможность производить любые отливки с минимальными припусками на механическую обработку. Готовое литье имеет высокое качество поверхности без металлизированных и химических пригаров.

Участок по изготовлению крупных форм дает возможность изготовления отливок в опоках весом до 6200 кг.

## МАТЕРИАЛЫ ОТЛИВОК:

- **Чугуны с пластинчатым графитом:**
  (машиностроительные отливки общего назначения)
  СЧ 10, СЧ 15, СЧ 20, СЧ 25, СЧ 30, СЧ 35 (ГОСТ 1412-85)
- **Высокопрочные чугуны с шаровидным графитом:**
  ВЧ 50, ВЧ 60, ВЧ 70, ВЧ 80 (ГОСТ 7293-85)
- **Антифрикционные чугуны:**
  (для отливок, применяющихся в узлах трения)
  АЧС-1, АЧС-2 (ГОСТ 1585-85)
- **Высококремнистые чугуны:**
  ЧС-15 (ГОСТ 2233-85)
- **Высоколегированные чугуны:**
  ЧХ16 (ГОСТ 7769-82)
- **Стали углеродистые и низколегированные:**
  (отливки машиностроительных деталей)
  Ст10Л, Ст15Л, Ст20Л, Ст25Л, Ст30Л, Ст40Л, Ст45Л, Ст50Л, Ст60Л (ГОСТ 977-88).

  Ст20Х, Ст30Х, Ст35Х, Ст40Х, Ст45Х, Ст50Х (ГОСТ 4543-71) и пр.

## ТЕРМИЧЕСКИЙ УЧАСТОК

Термический участок оснащен электропечью с выкатным полом.
Размеры рабочей камеры: 9000x2500x2000 мм.
Максимальная температура нагрева: 1250˚С.
Максимальная масса садки: 18000 кг.

Одно из преимуществ сотрудничества с «Сасовским литейным заводом» — полное изготовление деталей по чертежам заказчика от отливки до готовой детали, включая механическую обработку сложных деталей на высокоточных станках.

## ЗАВОДСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

**На Сасовском литейном заводе функционирует заводская лаборатория, основными задачами которой являются:**

- **Входной контроль поступающих материалов;**
- **Контроль качества формовочных смесей;**
- **Контроль температуры и химического состава приготовляемого расплава;**
- **Контроль микроструктуры и механических свойств отливок;**
- **Метрологический надзор.**

**Включает в себя следующие подразделения:**

- **Спектральная лаборатория** — определение химического состава различных видов чугуна и сталей;
- **Механическая лаборатория** — статические и динамические испытания на сопротивление, растяжение, твердость;
- **Металлографическая лаборатория —** исследования микроструктуры чугунов и сталей;
- **Земельная лаборатория** — входной контроль, пробы и замеры сыпучих материалов;
- **Химическая лаборатория** — химический анализ различных видов чугуна и сталей.

Квалифицированные специалисты осуществляют контроль литья на всех этапах производственного процесса, включая проведение поверочных работ и метрологический надзор.

# НАС ВЫБИРАЮТ

## СРЕДИ ОСНОВНЫХ ЗАКАЗЧИКОВ САСОВСКОГО ЛИТЕЙНОГО ЗАВОДА — СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЕ И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ РОССИИ И СТРАН СНГ:

- **ОАО «Саста»**
  (токарные, токарно-карусельные и трубонарезные станки)
- **ОАО «Гомельский завод станочных узлов»**
  (токарное, токарно-винторезное оборудование)
- **ООО «Владимирский станкостроительный завод «Техника»**
  (токарные, фрезерные, шлифовальные станки, специальное оборудование)
- **ООО «Средневолжский станкостроительный завод»**
  (токарные станки)
- **ООО «Станкостроительное объединение ДВТ»**
  (универсальные металлообрабатывающие станки)
- **АО «СТП-Липецкое станкостроительное предприятие»**
  (шлифовальные, сверлильные, токарные и фрезерные станки)
- **ООО «Ивтехсервис»**
  (горизонтально-расточные, токарные, фрезерные станки; вертикальные и горизонтальные обрабатывающие центры)
- **ООО Научно-производственная инновационная фирма «СПЛАВ»**
  (разработка и совершенствование конструкции ферросилидовых подповерхностных и глубинных заземлителей)
- **ОАО «Станкостроитель»**
  (машины и оборудование специального назначения)
- **АО «Бецема»**
  (автотранспорт специального назначения)
- **ОАО «ЗВИ»**
  (общепромышленные асинхронные электродвигатели)
- **ООО «КОМ»**
  (механические трансмиссии)
- **ООО «ЗМТ»**
  (механические трансмиссии)
- **ООО «Русэлпром-Ресурс»**
  (электрические машины и приводы)
- **ОАО «Литмашприбор»**
  (литейное оборудование)
- **ЗАО «Рувен»**
  (вентиляционное и тягодутьевое оборудование)

Россия, 391430
г. Сасово Рязанской
области, ул. Пушкина, 21
info@sasta.ru
cast@sasta.ru

Для заказа:
+7 (49133) 9-39-67
+7 (49133) 9-33-85
+7 (49133) 9-33-55

АО «Балтийская
Промышленная Компания»
+7 (812) 605-00-33
info@bpk-spb.ru

SASTA.RU